

C/Cコンポジット 特性データ

C/Cコンポジット 材質別代表特性

形状	材質名	かさ密度 (Mg/m3)	電気抵抗率 ($\mu\Omega\cdot m$)	曲げ強さ (MPa)	曲げ弾性率 (GPa)	引張強さ (MPa)	線熱膨張率 RT~1273K (10-6/K)		熱伝導率 (W/ (m・K))		C/Cタイプ	説明
		-	-	-	-	-	(⊥)	(//)	(⊥)	(//)		
平板	CX-741	1.51	23	140	46	185	8.1	<1	6	35	2DC/C	中強度平板材(成形方法A)
	CX-761	1.58	20	185	55	250	8.4	<1	9	44		高強度平板材(成形方法A)
	CX-742	1.48	24	130	42	170	7.8	<1	5	34		中強度平板材(成形方法B)
	CX-762	1.58	21	170	50	185	8.2	<1	8	42		高強度平板材(成形方法B)
	CX-231	1.63	19	186	52	220	9.3	<1	8	50		太径ボルト、ナット部材、スプリング部材
	CX-31	1.61	22	90	23	98	4.1	<1	12	52		ボルトナット部材
	C/C-201 1)	1.50	30	147	47	127	8.2	<1	5	20		中強度平板材、ボルトナット部材(口1000以下)
異型品	CX-743	1.48	24	130	-	-	7.8	<1	5	34	FWC/C	異型品
	CX-763	1.58	21	170	-	-	8.2	<1	8	42		高強度異型品
円筒	CX-45	1.44	24	105	34	114	8	<1	4	34		中強度円筒材
	CX-47	1.52	23	140	45	154	8	<1	6	35		高強度円筒材
るつぽ	CX-510V	1.57	13	195	-	290	7	<1	7	-	FWC/C	FWるつぽ
円筒	C/CFW 1)	1.50	12	245	-	245	-	1.5~2.0	5	30		FWホットプレスモールド
	CX-55	1.60	11	195	-	290	7.4	<1	7	-		FW円筒
タイル	CX-2002U 2)	1.65	2.7,3.4,5.1 (X,Y,Z)	47,43,17 (X,Y,Z)	-	35,30,11 (X,Y,Z)	5.3 (Z)	1.7,2.3 (X,Y)	190 (Z)	390,320 (X,Y)	フェルトC/C	原子力用途
	等方性黒鉛 (IG-56)	1.77	12	43	10	27	4.7		104			
形状	材質名	かさ密度 (Mg/m3)	電気抵抗率 ($\mu\Omega\cdot m$)	曲げ強さ (MPa)	曲げ弾性率 (GPa)	引張強さ (MPa)	線熱膨張率 RT~1273K (10-6/K)		熱伝導率 (W/ (m・K))		C/Cタイプ	説明

※上記は代表値であり、保証値ではありません。
1)大和田カーボン工業（株）製 2)フェルトの積層方向をZ軸、面内の方向をX,Y軸としております。

C/Cコンポジット 製作可能寸法

材質名	寸法 (mm)
CX-741,CX-761,CX-231	2000×1500×0.8~30、2000×500×100
CX-742,CX-762	3000×1500x0.8~30,2000×500x100
CX-31	最大850x400 肉厚3.2~90
C/C-201 1)	1020×970×1~12,970×720×1~12
CX-45,CX-47	内径φ300~1400 長さ1400
CX-743,CX-763	U型80x20~145x1.2x1000
CX-743,CX-763	h型107x44x1.5x1000
CX-510V	最大内径φ1168(46"るつぽ対応可)
C/C-FW	最大φ950x800h 肉厚20~150
CX-55	内径φ10~1400 長さ2000
CX-2002U	40x150×150 (XxYxZ)



※その他のサイズについてはお問い合わせください。